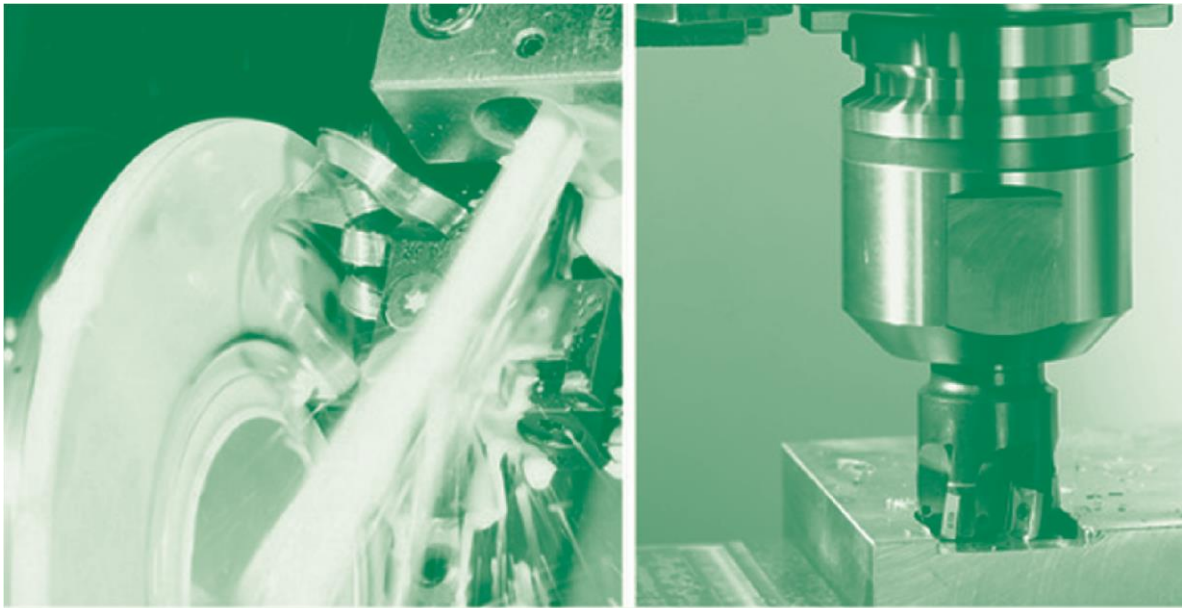


EMIL ARNOLD

GmbH & Co.KG

Emil Arnold GmbH & Co.KG

Karlsbader Straße 4 • D-73760 Ostfildern • Tel. 0711/34802-0 • Fax 0711/34802-165



www.emil-arnold.de • info@emil-arnold.de

Maschinenliste

Stand 10/2016

Konventionelle und NC-Fertigung

Konventionelle + NC-Fertigung

Sägen

Sägemaschine KASTO PSB 220 (Bügel)

- Halbautomat
- max. Stabdurchmesser 220 mm- max. Sägelänge 750 mm

Sägemaschine KASTO Twin A2

- max. Stabdurchmesser 270 mm
- max. Sägelänge 3000mm

Bandsägemaschine KÖLLE

Gleitschleifen

Gleitschleifanlage Multifinish MF22-2

- 2 x Füllmenge 22 Liter
- verschiedenste Steingrößen verfügbar

Gleitschleifanlage VA245 Spaleck

- Füllmenge ca. 240 Liter
- verschiedenste Steingrößen verfügbar

Bohren

Ständerbohrmaschinen GILLARDON -

- max. Bohrdurchmesser 30 mm

Elektrische Gewindeschneidmaschine MICRO OTAP

- Gewinde von M 2,5 - M 8

Drehen

Werkzeugdrehmaschine WEISSER Junior

- Drehdurchmesser 250 mm - 500 mm
- - max. Drehlänge 1000 mm

Werkzeugdrehmaschine Weiler E40

- Zyklengesteuert SL1
- Drehlänge 900 mm Futter-Spitze (zw. Spitzen 1000 mm)
- Drehdurchmesser 200 mm über Schlitten Ø 435 über Bett max.

Werkzeugdrehmaschine WEILER Praktikant

- max. Drehlänge 500 mm
- Drehdurchmesser 160 mm
- Zangenspanneinrichtung

Fräsen

Werkzeugfräsmaschine MICRON WF3SA

- Streckensteuerung HEIDENHAIN
- Wege: X = 500 mm, Y = 500 mm, Z = 380 mm
- Tischgröße 350 mm x 800 mm
- Werkzeugaufnahme SK 40
- Hydraulischer Werkzeugwechsler

Werkzeugfräsmaschine MICRON WF2SA

- Streckensteuerung
- Wege: X = 420 mm, Y = 250 mm, Z = 380 mm
- Tischgröße 300 x 800 mm
- Werkzeugaufnahme SK 40

Werkzeugfräsmaschine DMG FP3-50

- 3D Bahnsteuerung DIALOG 12
- Wege: X = 500 mm, Y = 400 mm, Z = 400 mm
- Werkzeugaufnahme SK40

Werkzeugfräsmaschine DMG FP4NC

- Steuerung Dialog 4
- Wege: X = 560 mm, Y = 500 mm, Z = 450 mm
- Tischgröße 530 mm x 900 mm
- Werkzeugaufnahme SK40

Werkzeugfräsmaschine DECKEL FP 1

- Schwenktisch
- Tischgröße 210 mm x 600 mm
- Wege: X = 300 mm, Y = 340 mm, Z = 150 mm
- Werkzeugaufnahme SK 40
- mit Teilapparat und Nutzenstoßeinrichtung

Rundscheifen

Werkzeugschleifmaschine SCHAUDT PF5 NC -gesteuert

- max. Schleifdurchmesser 320 mm
- max. Schleiflänge 1000 mm
- Scheibenbreite 80 mm
- Innenschleifeinrichtung (kleinster Innendurchmesser 12 mm) – Magnetfutter

Werkzeugschleifmaschine STUDER S40

- max. Schleifdurchmesser 240 mm max. Schleiflänge 650mm
- Scheibenbreite 50 mm
- Innenschleifeinrichtung (kleinster Innendurchmesser 5 mm)
- Magnetfutter
- Zangenspannung
- Planschleifeinrichtung mit PC-Steuerung S2020 und gesteuerten Schleifzyklen

Flachscheifen

Werkzeugschleifmaschine JUNG HF 50

- Schleiflänge X = 600 mm, Schleifbreite Y = 200 mm, Schleifhöhe Z = 200 mm
- max. Scheibenbreite 20 mm
- Rundtisch
- Schwenkmagnet

Flachsleifmaschine Ziersch ZT48 CNC

- Schleiflänge X = 800 mm, Schleifbreite Y = 500 mm, Schleifhöhe Z = 400 mm
- max. Scheibenbreite 50 mm

Erodieren

Senkerroddiermaschine ZIMMERER & KREIM ZK 850

- Wege: X = 565 mm, Y = 400 mm, Z = 415 mm
- Leistungsaufnahme 15 kW
- Steuerung: Zimmer & Kreim
- 16-fach Elektrodenwechsler
- Tischgröße 840 mm x 600 mm

Senkerroddiermaschine ZIMMERER & KREIM ZK 850

- Wege: X = 565 mm, Y = 400 mm, Z = 415 mm
- Leistungsaufnahme 15 kW
- Steuerung: Genius EDM
- 16-fach Elektrodenwechsler
- Tischgröße 840 mm x 600 mm

Startlocherodiermaschine Huber OCT- 3525 ZA

- Wege: X = 300 mm, Y = 200 mm, Z = 350 mm
- Leistung: 32 Amp. Max.
- 16-fach Elektrodenwechsler
- Werkstückhöhe: 200 mm

Messen + Prüfen

Höhenmessgerät TESA-HITE

- X = 600 mm
- für sämtliche 2D-Messungen
- Messgenauigkeit $\pm 0,01$ mm

Konturenmessgerät MITUTOYO CBH-410

3D-Koordinatenmessmaschine ZEISS MC 550/1200

- X = 450 mm, Y = 1200 mm, Z = 550 mm
- Auflösung 0,005 mm der Maßstäbe
- schaltender Tastkopf
- Solution Software
- Programm in TEACH-IN-Verfahren möglich
- Protokollerstellung möglich
- sämtliche DIN-Lage und Formtoleranzen

CNC-Drehen

CNC-Drehmaschine BOEHRINGER VDF 250 Cm

- max. Drehdurchmesser 550 mm
- max. Drehlänge 1000 mm
- max. Drehzahl 3000 U/min
- konstante Schnittgeschwindigkeit
- Steuerung FANUC 15 TFB
- VDI 50 Werkzeugaufnahmen
- 12 Werkzeugplätze, davon 6 mit angetriebenen Werkzeugen

CNC-Fräsen

Bearbeitungszentrum MORI SEIKI MH 40

- Wege: X = 560 mm, Y = 500 mm, Z = 510 mm
- Steuerung FANUC 15 M
- 120 Werkzeuge /kein IK
- 12 Paletten
- Palettengröße 400 mm x 400 mm
- Tischteilung 360 x 1°
- Schnittdatenüberwachung

Bearbeitungszentrum MORI SEIKI MH 40

- Wege: X = 560 mm, Y = 500 mm, Z = 510 mm
- Steuerung FANUC 15 M
- 120 Werkzeuge /mit IK
- 8 Paletten
- Palettengröße 400 mm x 400 mm
- Tischteilung 360 x 1°
- Schnittdatenüberwachung

Bearbeitungszentrum MORI SEIKI M 300

- Wege: X = 400 mm, Y = 300 mm, Z = 595 mm
- Steuerung FANUC 0 MB
- 30 Werkzeuge
- 2 Paletten mit Wechsler
- Palettengröße 315 mm x 315 mm
- Tischteilung 72 x 5°
- Schnittdatenüberwachung

Bearbeitungszentrum STAMA MC 526/M

- Wege: X = 520 mm, Y = 400 mm, Z = 360 mm
- Steuerung FANUC 16i-M
- 42 Werkzeugplätze (HSK-Aufnahmen o. IK)
- Schnittdatenüberwachung
- Dreh und Schwenkeinrichtung mit Spannzangenaufnahme
- Arbeiten von der Stange

CNC-Fräsen

Bearbeitungszentrum STAMA MC 726/M

- Wege: X = 520 mm, Y = 400 mm, Z = 360 mm
- Steuerung FANUC 31i-Mod.85
- 42 Werkzeuge (HSK-Aufnahmen mit IK)
- Schnittdatenüberwachung
- Dreh und Schwenkeinrichtung mit Spannzangenaufnahme/ Futter
- Arbeiten von der Stange

Bearbeitungszentrum MORI SEIKI NH 4000

- Wege: X = 560 mm, Y = 560 mm, Z = 630 mm
- Steuerung FANUC
- 120 Werkzeuge /mit IK
- 8 Paletten
- Palettengröße 400 mm x 400 mm
- Tischteilung NC
- Schnittdatenüberwachung

2 Bearbeitungszentren MORI SEIKI NH 4000

- Wege: X = 560 mm, Y = 560 mm, Z = 630 mm
- Steuerung FANUC
- 60 Werkzeuge /mit IK
- 2 Paletten
- Palettengröße 400 mm x 400 mm
- Tischteilung NC
- Schnittdatenüberwachung

Bearbeitungszentrum 5-Achs Hermle C40

- Wege: X = 850 mm, Y = 700 mm, Z = 500 mm
- Steuerung Siemens Powerline
- 38 Werkzeuge (Sk40-Aufnahmen/ IK)
- Spindel mit 10000 1/min
- NC-Schwenkrundtisch Ø420mm

Messen + Prüfen

Höhenmessgerät TESA-HITE

- X = 600 mm
- für sämtliche 2D-Messungen
- Messgenauigkeit $\pm 0,01$ mm

3D-Koordinatenmessmaschine ZEISS Contura G2

- X = 700 mm, Y = 1000 mm, Z = 600 mm
- Auflösung 0,005 mm der Maßstäbe
- Tastkopf Vast Xt
- Calypso Software
- Programmgesteuert
- Protokollerstellung möglich
- sämtliche DIN-Lage und Formtoleranzen