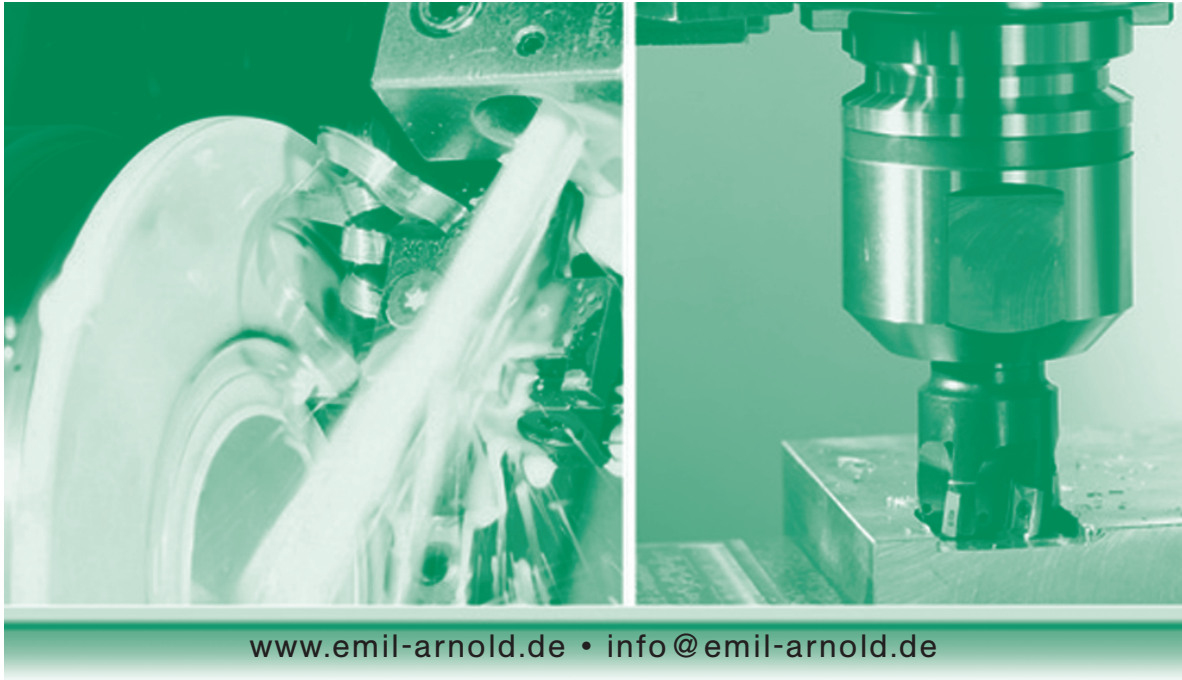


EMIL ARNOLD

GmbH & Co.KG

Emil Arnold GmbH & Co.KG

Karlsbader Straße 4 • D-73760 Ostfildern • Tel. 0711/3480-20 • Fax 0711/3480-230



www.emil-arnold.de • info@emil-arnold.de

Fertigungsbereiche

+

Maschinenliste

Konventionelle und NC-Fertigung

Konventionelle + NC-Fertigung

Bohren

Ständerbohrmaschinen **GILLARDON**
- max. Bohrdurchmesser 30 mm

Elekt. Gewindeschneidmaschine **MICRO TAP**
- Gewinde von M 2,5 - M 8

Drehen

Werkzeugdrehmaschine **WEISER Junior**
- Leistung 15 kW
- Drehdurchmesser 250 mm - 500 mm
- max. Drehlänge 1000 mm

Werkzeugdrehmaschine **WEILER Praktikant**
- Leistung 3 kW
- max. Drehlänge 500 mm
- Drehdurchmesser 160 mm
- Zangenspanneinrichtung

Fräsen

Werkzeugfräsmaschine **MICRON WF3SA**
- Leistung 6 kW
- Streckensteuerung **HEIDENHAIN**
- Wege: X = 500 mm, Y = 500 mm, Z = 380 mm
- Tischgröße 350 mm x 800 mm
- Werkzeugaufnahme SK 40
- Hydraulischer Werkzeugwechsler

Werkzeugfräsmaschine **MICRON WF2SA**
- Leistung 2 kW
- Digitalweganzeige
- Wege: X = 420 mm, Y = 250 mm, Z = 380 mm
- Tischgröße 300 x 800 mm
- Werkzeugaufnahme SK 40

Werkzeugfräsmaschine **DMG FP3-50**
- Leistung 7,5 kW
- 3D Bahnsteuerung **DIALOG 12**
- Wege: X = 500 mm, Y = 400 mm, Z = 400 mm
- Werkzeugaufnahme SK40

Werkzeugfräsmaschine **DMG FP4NC**
- Leistung 4 kW
- Steuerung **Dialog 4**
- Wege: X = 560 mm, Y = 500 mm, Z = 450 mm
- Tischgröße 530 mm x 900 mm
- Werkzeugaufnahme SK40

Werkzeugfräsmaschine **DECKEL FP 1**
- Leistung 5 kW
- Schwenktisch
- Tischgröße 210 mm x 600 mm
- Wege: X = 300 mm, Y = 340 mm, Z = 150 mm
- Werkzeugaufnahme SK 40
- mit Teilapparat und Nutzenstoßeinrichtung

Rundschleifen

Werkzeugschleifmaschine **SCHAUDT AR 1000**
- Leistung 15 kW
- max. Schleifdurchmesser 320 mm
- max. Schleiflänge 1000 mm
- Scheibenbreite 80 mm
- Innenschleifeinrichtung (kleinster Innendurchmesser 12 mm)
- Magnetfutter

Konventionelle und NC-Fertigung

Konventionelle + NC-Fertigung

Werkzeugschleifmaschine **STUDER S40**

- Leistung 10 kW
- max. Schleifdurchmesser 240 mm
- max. Schleiflänge 650 mm
- Scheibenbreite 50 mm
- Innenschleifeinrichtung (kleinster Innendurchmesser 5 mm)
- Magnetfutter
- Zangenspannung
- Planschleifeinrichtung mit PC-Steuerung S2020 und gesteuerten Schleifzyklen

Flachsleifen

Werkzeugschleifmaschine **JUNG HF 50**

- Leistung 3,7 kW
- Schleiflänge X = 600 mm, Schleifbreite Y = 200 mm, Schleifhöhe Z = 200 mm
- max. Scheibenbreite 20 mm
- Rundtisch
- Schwenkmagnet

Flachsleifmaschine **ELB FS 635**

- Leistung 4,5 kW
- Schleiflänge X = 650 mm, Schleifbreite Y = 375 mm, Schleifhöhe Z = 375 mm
- max. Scheibenbreite 50 mm
- digitale Weganzeige

Gleitschleifen

Gleitschleifanlage **ROTOFINISH**

- Füllmenge ca. 25 kg
- verschiedenste Steingrößen verfügbar

Sägen

Sägemaschine **KASTO PSB 180 AU**

- Halbautomat
- max. Stabdurchmesser 180 mm
- max. Sägelänge 700 mm

Sägemaschine **KASTO PSB 180 AU**

- Halbautomat
- max. Stabdurchmesser 180 mm
- max. Sägelänge 750 mm

Bandsägemaschine **KÖLLE**

Messen + Prüfen

Höhenmessgerät **TESA-HITE**

- X = 600 mm
- für sämtliche 2D-Messungen
- Messgenauigkeit $\pm 0,01$ mm

Konturenmessgerät **MITUTOYO CBH-410**

Messprojektor **WERTH Optimus 300 IL**

- X = 200 mm, Y = 100 mm
- 10-, 20-, 50-fache Vergrößerung
- Auflösung 2 μ m
- Tischgröße 300 mm x 200 mm
- Messprogramm P 186 inkl. PC, Protokollerstellung möglich

Sämtliche konventionellen Mess- und Prüfgeräte sind in ausreichendem Umfang verfügbar, und werden ständig überwacht, überprüft und kalibriert.

CNC-Fertigung und Montage

CNC-Fertigung + Montage

CNC-Drehen

CNC-Drehmaschine BOEHRINGER VDF 250 Cm

- Leistung 53 kW
- max. Drehdurchmesser 550 mm
- max. Drehlänge 1000 mm
- max. Drehzahl 3000 U/min
- konstante Schnittgeschwindigkeit
- Steuerung FANUC 15 TFB
- VDI 50 Werkzeugaufnahmen
- 12 Werkzeugplätze, davon 6 mit angetriebenen Werkzeugen

CNC-Fräsen

Bearbeitungszentrum MORI SEIKI MH 40

- Leistung 7,5 kW
- Wege: X = 560 mm, Y = 500 mm, Z = 510 mm
- Steuerung FANUC 15 M
- 120 Werkzeuge
- 12 Paletten
- Palettengröße 400 mm x 400 mm
- Tischteilung 360 x 1°
- Schnittdatenüberwachung

Bearbeitungszentrum MORI SEIKI M 300

- Leistung 3,5 kW
- Wege: X = 400 mm, Y = 300 mm, Z = 595 mm
- Steuerung FANUC 0 MB
- 30 Werkzeuge
- 2 Paletten mit Wechsler
- Palettengröße 315 mm x 315 mm
- Tischteilung 72 x 5°
- Schnittdatenüberwachung

Bearbeitungszentrum STEINEL BZ 20 FFZ

- Leistung 14,5 kW
- Wege: X = 400 mm, Y = 300 mm, Z = 320 mm
- Steuerung Siemens 880
- 60 Werkzeugplätze
- 4 Paletten
- Palettengröße 320 mm x 320 mm
- NC-Rundtisch mit 4. Achse
- Schnittdatenüberwachung

Bearbeitungszentrum KITAMURA MYCENTER H 300

- Leistung 7,5 kW
- Wege: X = 400 mm, Y = 425 mm, Z = 400 mm
- Steuerung FANUC 15 M
- 100 Werkzeugplätze
- 8 Paletten
- Palettengröße 305 mm x 305 mm
- NC-Rundtisch mit 4. Achse
- Schnittdatenüberwachung

Bearbeitungszentrum STAMA MC 526/M

- Leistung 20,5 kW
- Wege: X = 520 mm, Y = 400 mm, Z = 360 mm
- Steuerung FANUC 16i-M
- 42 Werkzeugplätze (HSK-Aufnahmen)
- 8 Paletten
- Palettengröße 305 mm x 305 mm
- NC-Rundtisch mit 4. Achse
- Schnittdatenüberwachung
- Dreh und Schwenkeinrichtung mit Spannzangenaufnahme
- Arbeiten von der Stange

CNC-Fertigung und Montage

CNC-Fertigung + Montage

Bearbeitungszentrum HEIDENREICH & HARBECK MC 34

- Leistung 5 kW
- Wege: X = 340 mm, Y = 240 mm, Z = 240 mm
- Steuerung FANUC 6 MB
- 16 Werkzeugplätze
- BT 40
- Palettengröße 260 mm x 260 mm
- Tischteilung 72 x 5°

Bearbeitungszentrum HITACHI SEIKI HC 400

- Leistung 7,5 kW
- Wege: X = 500 mm, Y = 450 mm, Z = 480 mm
- Steuerung FANUC 11 M
- 30 Werkzeugplätze
- 2 Paletten mit Wechsler
- Palettengröße 400 mm x 400 mm
- Tischteilung 360 x 1°
- Schnittdatenüberwachung

Bearbeitungszentrum HITACHI SEIKI HC 400

- Leistung 7,5 kW
- Wege: X = 500 mm, Y = 450 mm, Z = 480 mm
- Steuerung FANUC 11 M
- 50 Werkzeugplätze
- 2 Paletten mit Wechsler
- Palettengröße 400 mm x 400 mm
- NC-Rundtisch
- steuerbare Achse
- Schnittdatenüberwachung

CNC-Messen

3D-Koordinatenmessmaschine ZEISS MC 550/1200

- X = 450 mm, Y = 1200 mm, Z = 550 mm
- Auflösung 0,005 mm der Maßstäbe
- schaltender Tastkopf
- Solution Software
- Programm in TEACH-IN-Verfahren möglich
- Protokollerstellung möglich
- sämtliche DIN-Lagen und Formtoleranzen

Erodieren

Senkerodiermaschine ZIMMERER & KREIM ZK 850

- Wege: X = 565 mm, Y = 400 mm, Z = 415 mm
- Leistungsaufnahme 15 kA
- Steuerung HEIDENHAIN
- 16-fach Elektrodenwechsler
- Tischgröße 840 mm x 600 mm

Ultra-Schallwaschbad LPW Typ M4/4

- Leistung 22 kW
- Ultraschall-Leistung 1000 W/ 25 kHz
- Badgröße: 350 mm x 350 mm x 400 mm
- 3 Waschgänge
- 1 Trockengang

Endmontage + Baugruppenfertigung

Alle Fertigungsräume sind mit Kranbahnen ausgestattet. Sämtliche Mess- und Prüfräume sind klimatisiert. Für Montage-, Abstimmungs- bzw. Einstellungsarbeiten stehen Ihnen erfahren Mitarbeiter zur Verfügung.

Eine weitere Übersicht über unsere Fertigungsmöglichkeiten entnehmen Sie bitte unserem Imageprospekt. Dort können Sie sich ausführlich über unser Produktionsprogramm und unsere Fertigungsmöglichkeiten informieren.